



Usługi

CENTRUM OBRÓBEK

Od 2001 roku konsekwentnie budujemy pozycję lidera na rynku, łącząc precyzję wykonania z indywidualnym podejściem do klienta.

PG Group oferuje kompleksowy zakres usług w zakresie cięcia, gięcia, obróbki powierzchni oraz montażu. Nasz park maszynowy to połączenie wysokowydajnych technologii CNC i wykwalifikowanego zespołu operatorów.

Prowadzimy produkcję seryjną detali i komponentów z metali dla szerokiego spektrum branż – od elektroniki, przez HVAC, po przemysł maszynowy i budowlany. Każde zlecenie traktujemy indywidualnie, zapewniając wysoką jakość, terminowość i pełne wsparcie techniczne.

25 lat doświadczenia w branży budowlanej i przemysłowej, prawie 10 lat w produkcji konstrukcji fotowoltaicznych,
jeden zaufany partner, którego szukasz.



Skontaktuj się z nami



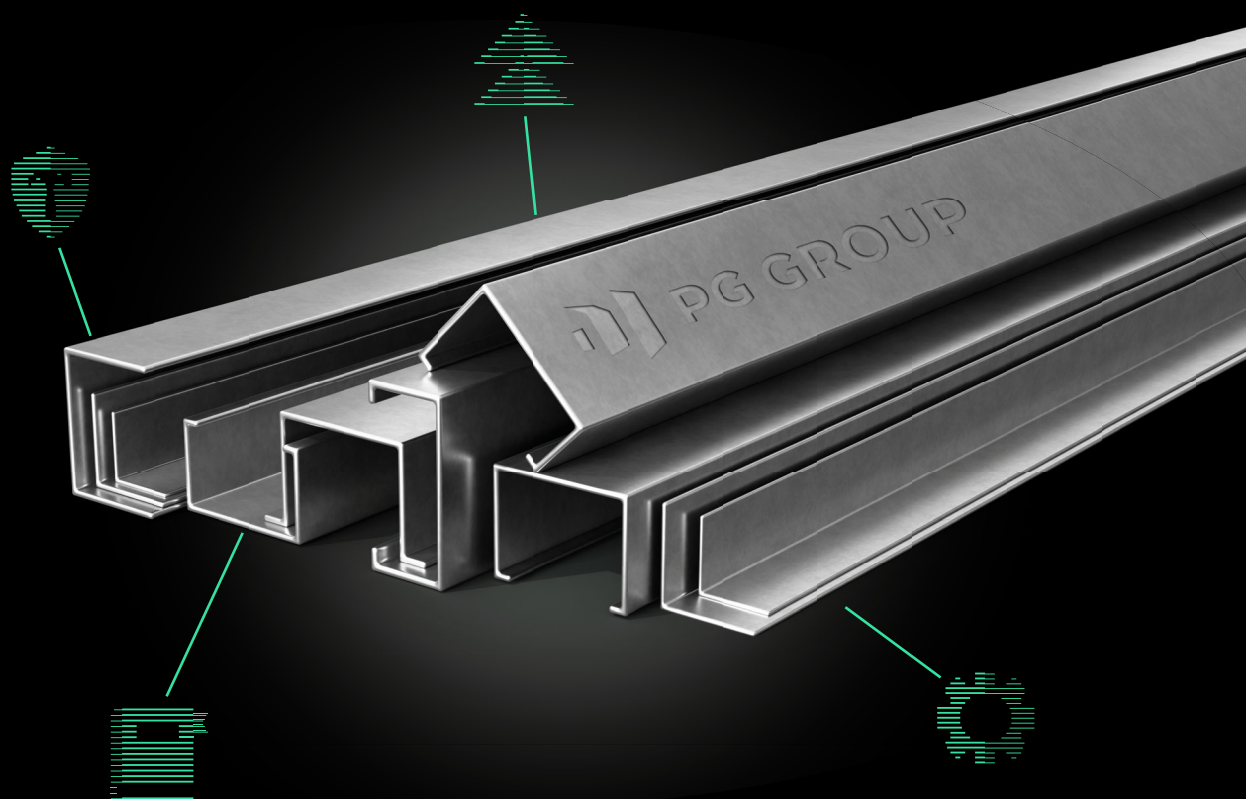
www.pggroup.com.pl



+48 71 316 93 01
uslugi@pggroup.com.pl



P.G. Group sp. z o.o.
55-080 Nowa Wieś Wrocławska
ul. Relaksowa 41



Kompleksowa obróbka metali

Od cięcia laserowego i wykrawania, przez gięcie i spawanie, aż po obróbkę powierzchni — wszystko w jednym miejscu, w oparciu o nowoczesny park maszynowy.



Wysoka precyzja i powtarzalność

Realizacja detali w technologii CNC, z gwarancją dokładności wymiarowej i zgodności z dokumentacją techniczną — niezależnie od wielkości serii.



Wsparcie techniczne i dokumentacja

Nasi technolodzy i konstruktorzy przygotowują rysunki, analizy, zestawienia i dokumentację zgodną z normami — gotową do dalszej produkcji lub montażu.



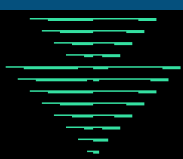
Elastyczność produkcyjna

Dostosowujemy się do Twojego projektu — realizujemy prototypy, krótkie serie i produkcję masową. Szybko reagujemy na zmiany i indywidualne potrzeby.

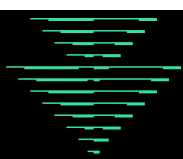


Sprawdzone materiały

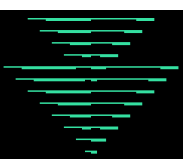
Stawiamy na sprawdzone materiały – wybieramy wyłącznie najlepsze stopy metali od renomowanych dostawców, gwarantując najwyższą jakość produktów.

The logo for POSCO, featuring the word "posco" in white lowercase letters on a blue rectangular background.A decorative graphic consisting of several horizontal green lines of varying lengths, arranged in a slightly curved, fan-like pattern.

Produkcja:
Korea Południowa

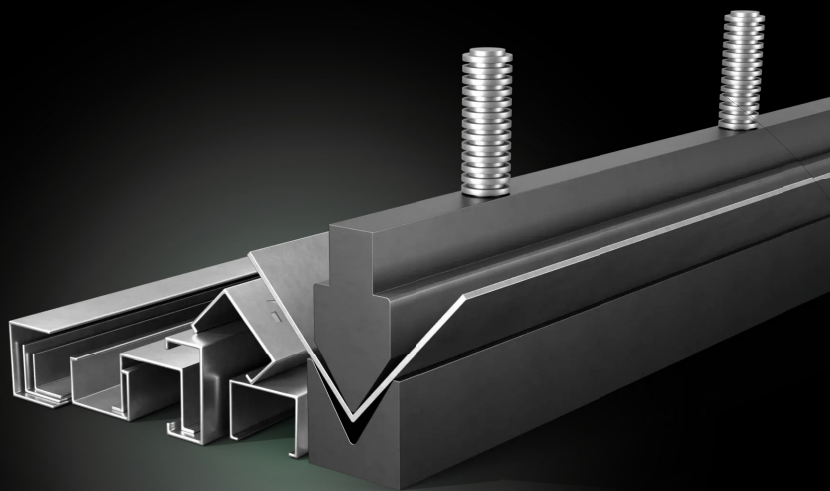
The ArcelorMittal logo, featuring a stylized orange 'A' symbol above the company name "ArcelorMittal" in black text.A decorative graphic consisting of several horizontal green lines of varying lengths, arranged in a slightly curved, fan-like pattern.

Produkcja:
Polska, Niemcy

The NIPPON STEEL logo, featuring a blue square icon with a white triangle to the left of the text "NIPPON STEEL" in black uppercase letters.A decorative graphic consisting of several horizontal green lines of varying lengths, arranged in a slightly curved, fan-like pattern.

Produkcja:
Japonia





Potwierdzenie jakości

Nasz zakład oraz nasze produkty przeszły wszystkie niezbędne atesty, potwierdzające jakość, bezpieczeństwo i trwałość. Regularnie przechodzimy audyty i kontrole.



EN 1090

Certyfikacja konstrukcji stalowych i aluminiowych



ISO 9001

System zarządzania jakością



ISO 14001

System zarządzania środowiskowego

PG Group certyfikuje TÜV Rheinland – globalny lider w zakresie oceny zgodności – potwierdza spełnianie przez firmę wymagań norm w zakresie efektywnego zarządzania procesami oraz odpowiedzialności środowiskowej.



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9000000947



Struktura działalności na rynkach



Jakość bez granic

Obsługujemy zarówno globalne koncerny, jak i mniejsze firmy produkcyjne. Każdemu klientowi zapewniamy tę samą jakość – niezależnie od skali projektu czy miejsca realizacji.





Wszystkie procesy produkcyjne
w jednym miejscu



Cięcie laserowe

TruMatic 6000, TruLaser 3060, TruLaser 1030



Wykrawanie metalu

TruMatic 6000, TruPunch 5000, TruPunch 3000

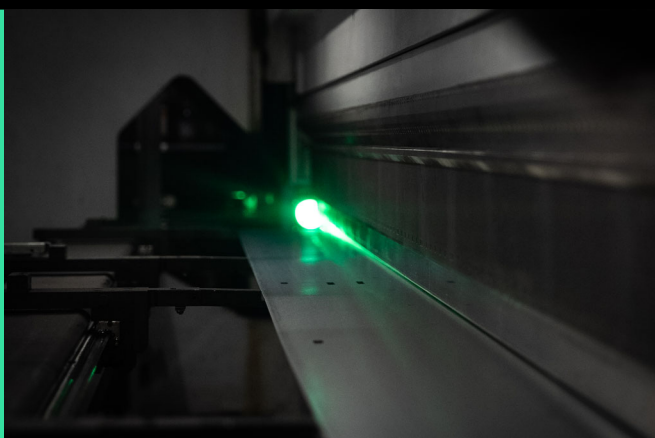


Gięcie na prasach krawędziowych

TruBend 5230, TruBend 5085, TruBend 8320 itd.

Technologia robi różnicę

Nowoczesne maszyny zapewniają precyzję, wydajność i powtarzalność. Obrabiamy ponad 25 tys. ton stali rocznie, realizując zlecenia w różnych skalach – wszystko w jednym miejscu.

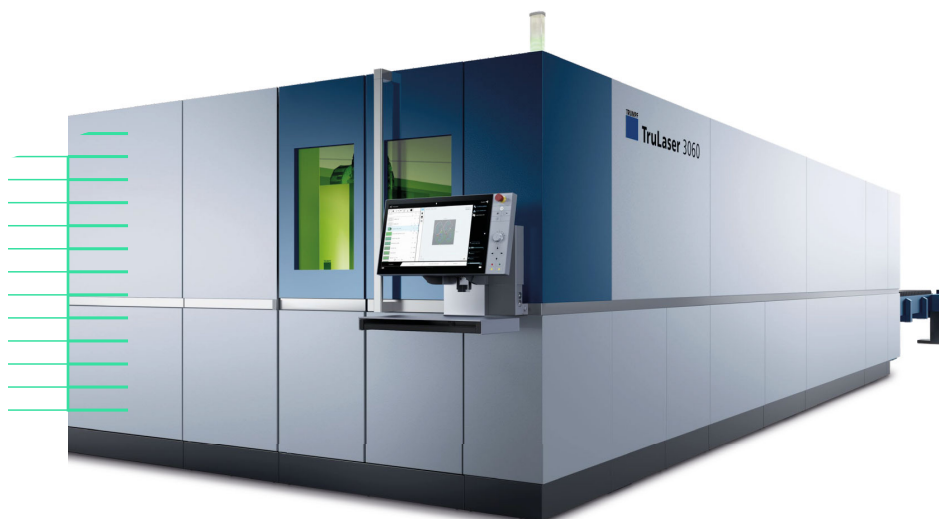


Cięcie laserowe

TruLaser 3060



Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.



Ochrona przed zadziorami



Brightline: perfekcyjne cięcia



Wysoka jakość: niezależnie od grubości

Przykładowe detale



Specyfikacja

Zakres pracy: 6000 x 2500 mm (pojedynczy arkusz) lub 2500 x 1250 mm (ułożenie poprzeczne)

Maksymalna grubość: 25 mm (stal, aluminium), 10 mm (miedź, mosiądz)

Normy: EN 1090-2:2018; EN 1090-3:2018; EN 1090-4:2018; EN 1090-5:2018

Możliwości produkcyjne: dla każdego rodzaju branży

Cięcie laserowe

Wykrawanie

TruMatic 6000



Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.



Gratowanie, żłobienie

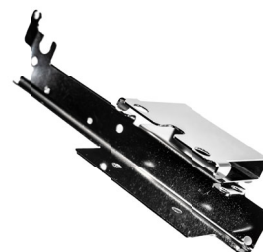
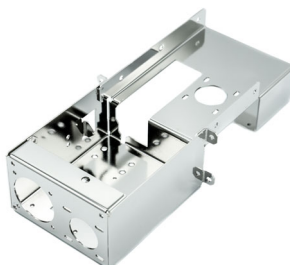


Uchylna matryca: ogranicza zarysowania



Skomplikowane elementy: przetłoczenia, gwinty itd.

Przykładowe detale



Specyfikacja

Zakres pracy: 2500 x 1250 mm lub 3050 x 1550 mm (z repozycją)

Maksymalna grubość: 8 mm (stal konstrukcyjna), 6 mm (stal nierdzewna), 4 mm (aluminium)

Normy: EN 1090-2:2018; EN 1090-3:2018; EN 1090-4:2018; EN 1090-5:2018

Możliwości produkcyjne: dla każdego rodzaju branży

Wykrawanie

TruPunch 5000



Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.



Dowolna perforacja

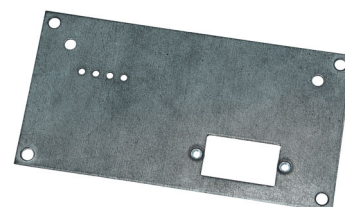


Znakowanie lub dowolne przetłoczenia



Uchylna matryca: ogranicza zarysowania

Przykładowe detale



Specyfikacja

Zakres pracy: 3000 x 1600 mm lub 8000 x 1600 mm (z repozycją)

Maksymalna grubość: 4 mm (dla wszystkich materiałów)

Normy: EN 1090-2:2018; EN 1090-3:2018; EN 1090-4:2018; EN 1090-5:2018

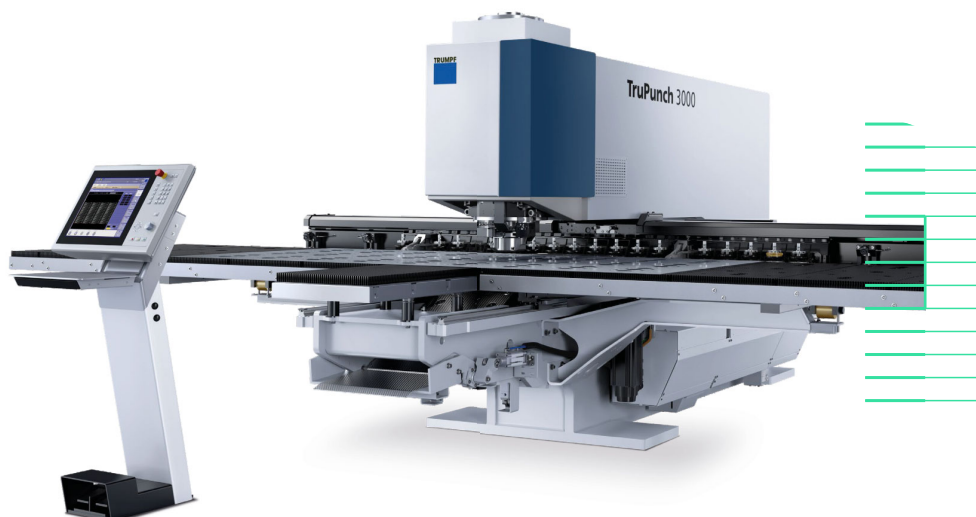
Możliwości produkcyjne: dla każdego rodzaju branży

Wykrawanie

TruPunch 3000



Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.



Dowolna perforacja

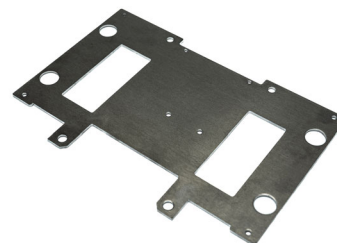
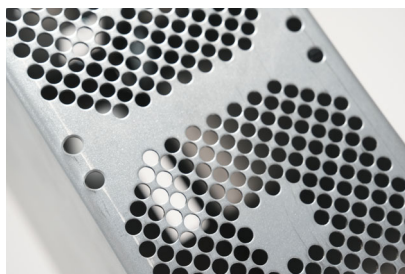


Znakowanie lub dowolne przetłoczenia



Uchylna matryca: ogranicza zarysowania

Przykładowe detale



Specyfikacja

Zakres pracy: 3050 x 1500 mm lub 8100 x 1500 mm (z funkcją justowania)

Maksymalna grubość: 4 mm (dla wszystkich materiałów)

Normy: EN 1090-2:2018; EN 1090-3:2018; EN 1090-4:2018; EN 1090-5:2018

Możliwości produkcyjne: dla każdego rodzaju branży

Gięcie

TruBend 5230



CE

Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.



Sześcioosiowy zakres pracy

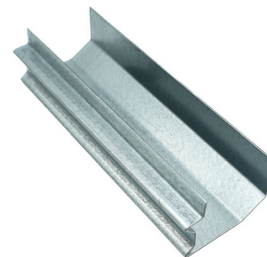


Automatyczny system pomiaru kąta



Regulacja wysokości podpór: duże arkusze

Przykładowe detale



Specyfikacja

Zakres długości: 4200 mm

Maksymalna grubość: 4 mm (dla wszystkich materiałów)

Normy: EN 1090-2:2018; EN 1090-3:2018; EN 1090-4:2018; EN 1090-5:2018

Możliwości produkcyjne: dla każdego rodzaju branży

Gięcie

TruBend 5080



Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.



Sześcioosiowy zakres pracy



Korekta kąta w czasie rzeczywistym



Brak przestojów: szybka wymiana narzędzi

Przykładowe detale



Specyfikacja

Zakres długości: 2700 mm

Maksymalna grubość: 4 mm (dla wszystkich materiałów)

Normy: EN 1090-2:2018; EN 1090-3:2018; EN 1090-4:2018; EN 1090-5:2018

Możliwości produkcyjne: dla każdego rodzaju branży

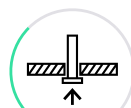
Oferta

Pozostałe usługi

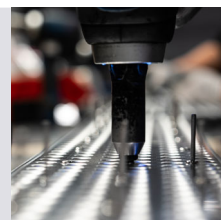


Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.

Osadzanie elementów złącznych



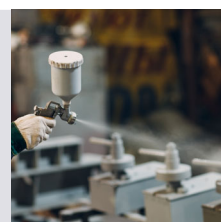
Oferujemy wciskanie na zimno elementów złącznych typu PEM. Zespólny element nie powoduje uszkodzeń ani odkształceń dzięki odpowiednio dobranemu łącznikowi o kształcie uniemożliwiającym obrót. Metoda skutecznie zastępuje zgrzewanie lub przypawanie.



Malowanie proszkowe



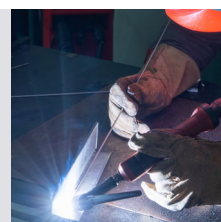
Na życzenie klienta dostarczamy produkty malowane proszkowo. To istotne przy elementach wymagających idealnego wyglądu i jednolitej powierzchni. Powłoka lakiernicza zwiększa odporność na korozję, chemikalia, wysoką temperaturę i uszkodzenia mechaniczne.



Spawanie TIG



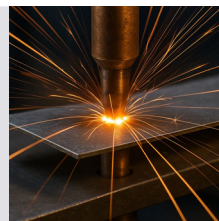
Metoda spawania łukowego elektrodą nietopliwą umożliwia łączenie większości metali i ich stopów. Do zalet spawania TIG należy: brak odprysków spawalniczych, estetyczne spoiny, bardzo wysoka jakość oraz możliwość stosowania we wszystkich pozycjach.



Zgrzewanie oporowe punktowe



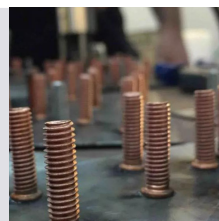
Oferujemy 3 rodzaje łączenia punktowego lub doczołowego elementów stalowych: zgrzewanie blach, zgrzewanie ze sobą elementów giętych, zgrzewanie profili giętych wywalcowanych z elementami giętymi promieniowo.



Zgrzewanie kondensatorowe trzpieni



W naszej ofercie znajduje się możliwość przypawania trzpieni oraz innych łączników elementów do blach o bardzo małej grubości - 3 mm. Wykorzystujemy trzpień stalowe miedziane lub ze stali nierdzewnej o średnicy 2-10 mm (gwintowane lub niegwintowane).



Spawanie MIG MAG



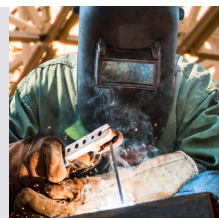
W naszej ofercie znajduje się spawanie MIG (łukowe elektroda topliwa w gazie obojętnym) oraz MAG (łukowe w osłonie gazu aktywnego), które oferują: dużą prędkość i wydajność spawania, niskie koszty spoiwa oraz łatwość w obsłudze tych metod.



Spawanie elektrodą



Jest to metoda spawania łukowego przy pomocy topliwej elektrody metalowej, które jest stosowane niemal do wszystkich materiałów, jest proste w obsłudze oraz gwarantuje stosunkowo wysoką odporność na zanieczyszczenia jak np. rdza.



Procesy technologiczne

Wybrane detale



Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.

Osłona z otworami montażowymi

Gięcie

Cięcie laserowe

Wykrawanie

Elektropolowanie



Uchwyt montażowy z otworami

Gięcie

Cięcie laserowe

Wykrawanie

Elektropolowanie



Gięty wspornik z otworami

Gięcie

Cięcie laserowe

Wykrawanie

Elektropolowanie



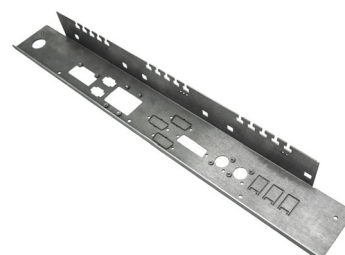
Płyta montażowa z otworami

Gięcie

Nitowanie / pemowanie

Cięcie laserowe

Wykrawanie



Obręcz mocująca

Gięcie Elektropolerowanie
Wykrawanie Cięcie laserowe
Formowanie / fazowanie



Obudowa komputerowa

Gięcie Cięcie laserowe
Wykrawanie Nitowanie / pemowanie
Formowanie / fazowanie



Gięty profil z otworami

Gięcie Elektropolerowanie
Wykrawanie Cięcie laserowe
Formowanie / fazowanie



Płyta czołowa z otworami

Gięcie Elektropolerowanie
Wykrawanie Cięcie laserowe
Formowanie / fazowanie



Kluczowe liczby

Możliwości maszyn



Certyfikowany producent z ponad 20-letnim doświadczeniem w obróbce stali i metali nieżelaznych.

Proces	Format max.	Grubość max.	Długość max.
Cięcie laserowe	2500 x 6000 mm	25 mm	
Cięcie laserowe	1500 x 3000 mm	25 mm	
Wykrawanie	1500 x 8000 mm	3 mm	
Laserowykrawarka	1500 x 3000 mm	3 mm	6000 mm
Cięcie gilotyna		3 mm	6000 mm
Gięcie Jorns		1 mm	6000 mm
Gięcie prasy		3 mm	8100 mm
Gięcie prasy		4 mm	6000 mm
Gięcie prasy		6 mm	4000 mm
Gięcie prasy		8 mm	2000 mm



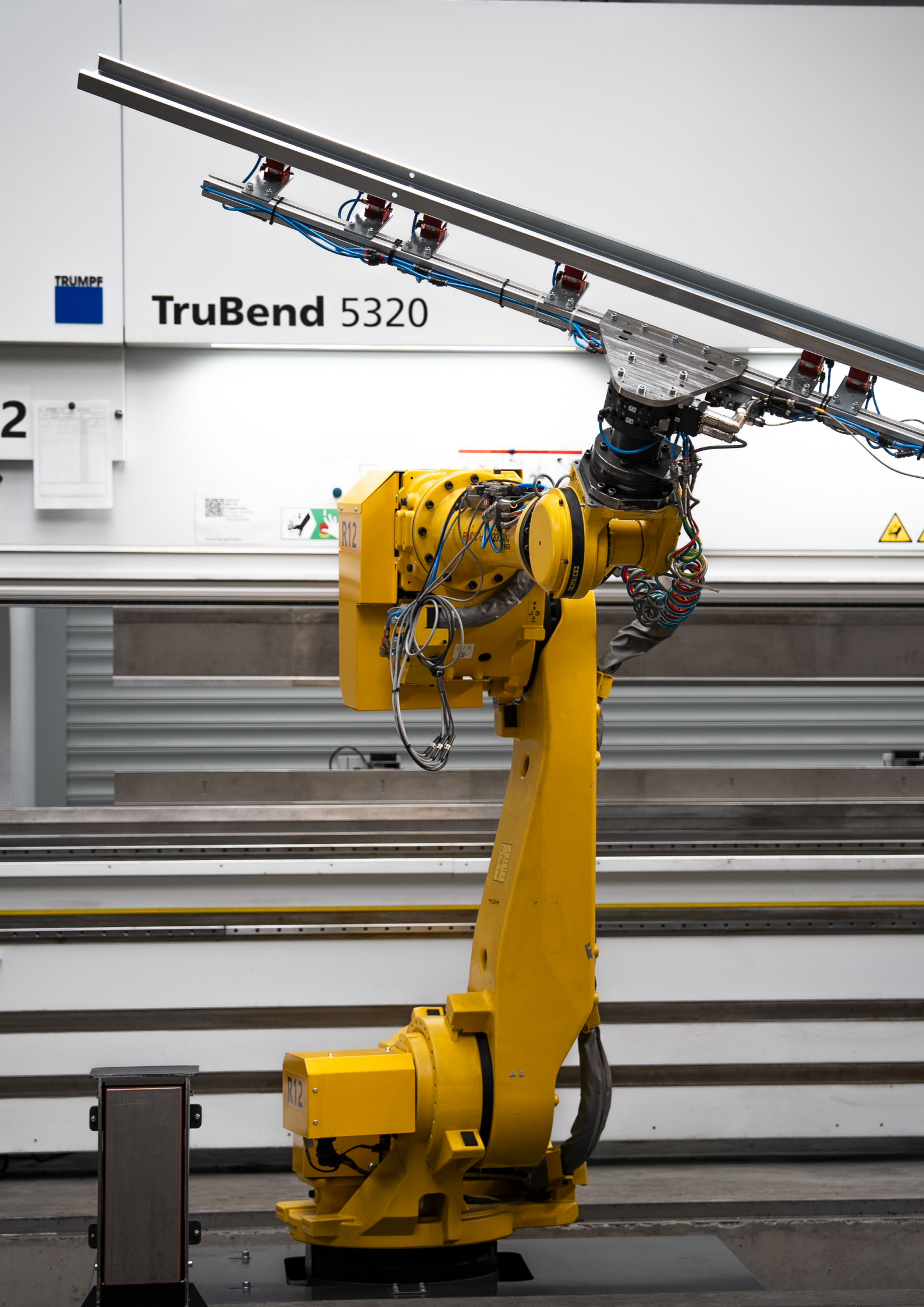


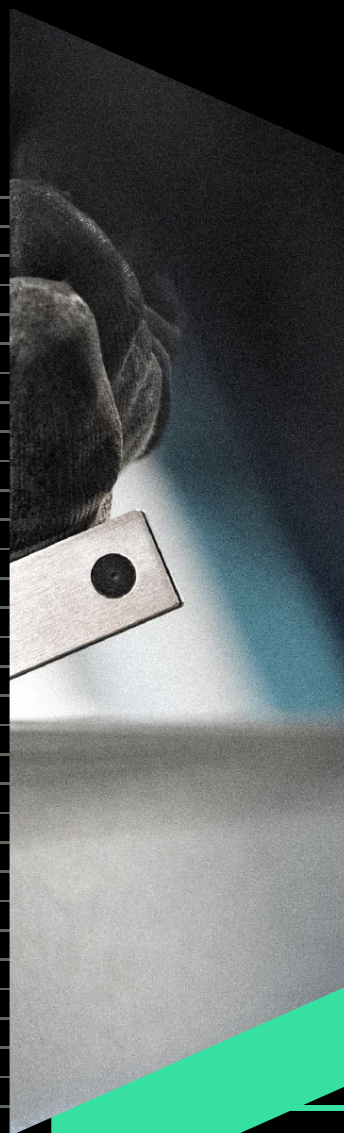
TruBend 5320

2



R12





P.G. Group sp. z o.o.
55-080 Nowa Wieś Wrocławska
ul. Relaksowa 41



+48 71 316 93 01
uslugi@pggroup.com.pl

