

Certyfikowany producent systemów
montażowych paneli fotowoltaicznych

Certified manufacturer of mounting
systems for photovoltaic panels



dwuskrzydłowy, segmentowy
two-wing, segmental



wizualizacja poglądowa
sample image



Długość modułu
Module length

max. 2300 mm



Szerokość modułu
Module width

max. 1200 mm



Kąt nachylenia
Tilt angle

10°



Przeznaczenie
Usage

parkingi
car parks



Miejsce parkingowe
Parking space

4 * 5,5 x 2,5 [m]

Materiał
Material

stal konstrukcyjna S350GD
S350GD structural steel

Powłoka
Coating

ZM 310/430/620

Gwarancja
Guarantee

do 15 lat
up to 15 years

Możliwość zamówienia wersji szczelnej z blachą tra-
pezową w dwóch kolorach

Sealed version with trapezoidal sheet metal can be ordered in
two colours



RAL7016

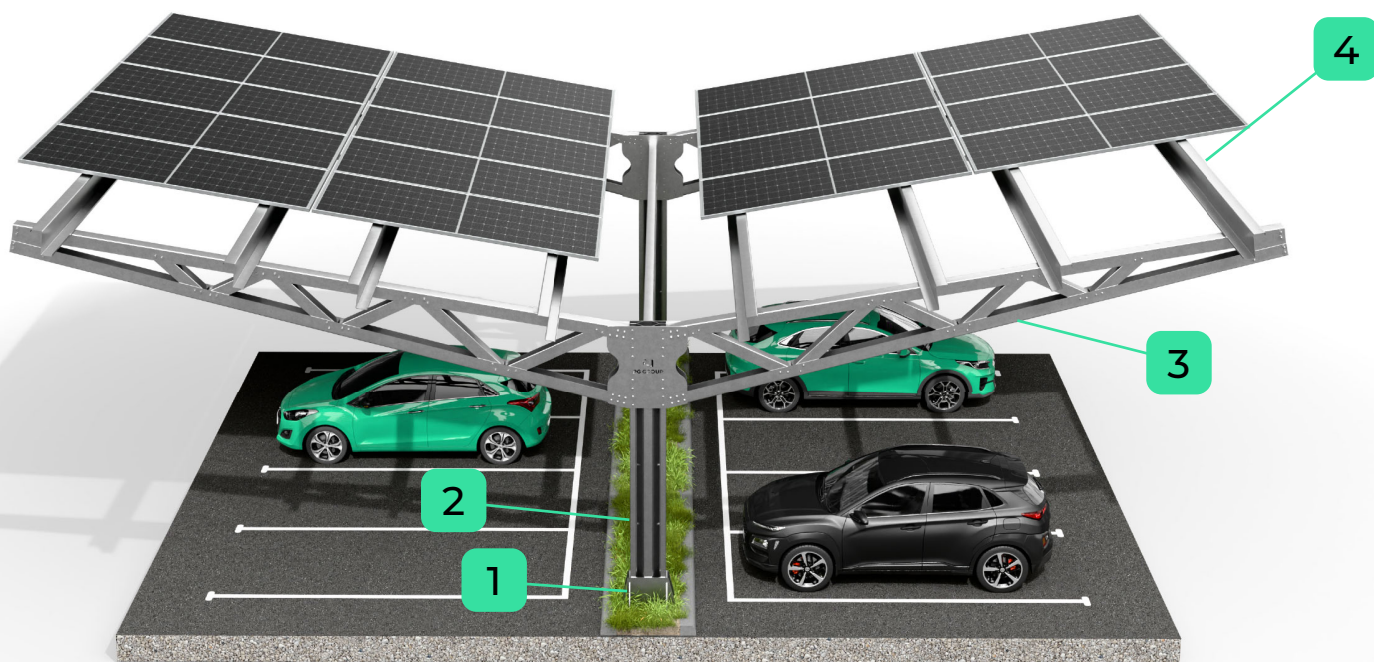


RAL9006

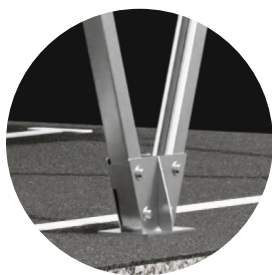


1. Stopa przykręcana
2. Słup
3. Stężenie poprzeczne
4. Rygiel kratownicy
5. Płatew

1. Screw-on foot
2. Pillar
3. Transverse bracing
4. Truss transom
5. Joist



wizualizacja poglądowa
sample image



mocowanie do fundamentu
fixing to the foundation

stopa przykręcana
screw-on foot

Obciążenie konstrukcyjne
Structural load

1,2 kN/m²

Prędkość bazowa wiatru
Base wind speed

22 m/s

Max. wysokość terenu
Max. ground height

300 m. n.p.m.
300 m. a.s.l.

Opcja dodatkowa
Additional option

prefabrykowany fundament betonowy
prefabricated concrete foundation